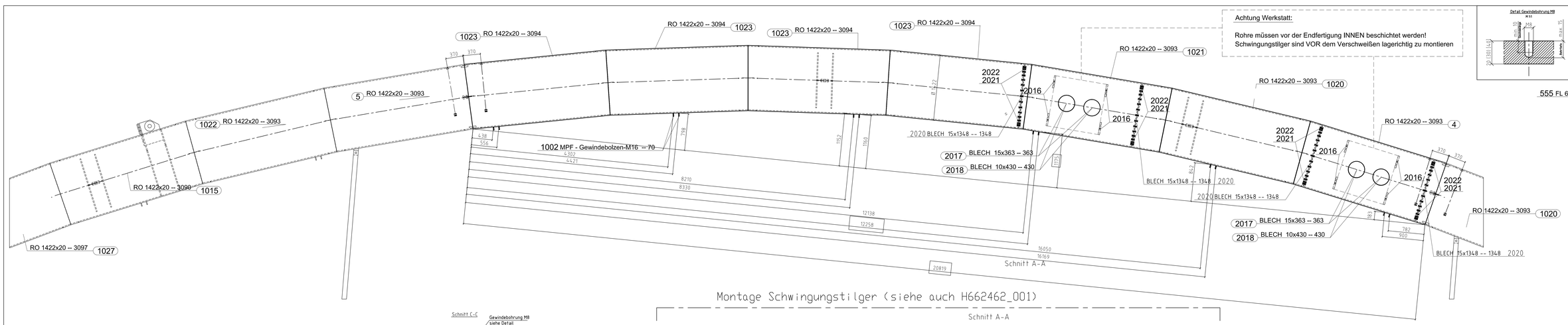
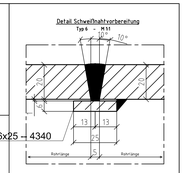
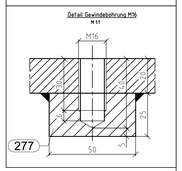


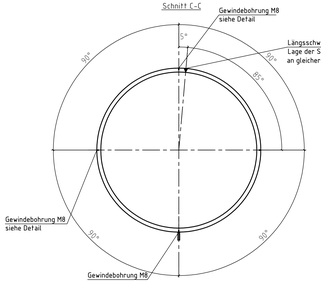
Achtung Werkstatt:

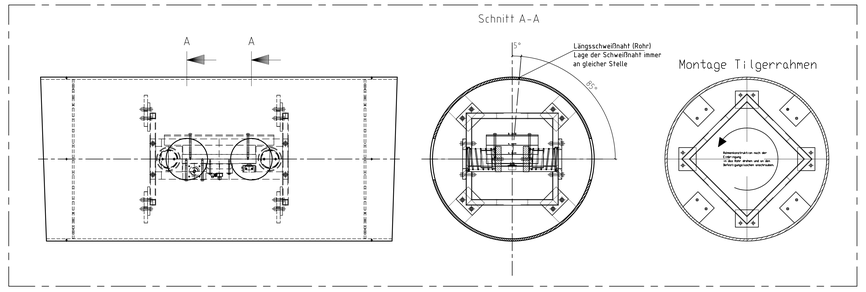
Rohre müssen vor der Endfertigung INNEN beschichtet werden!
Schwingungstilger sind VOR dem Verschweißen lagerichtig zu montieren

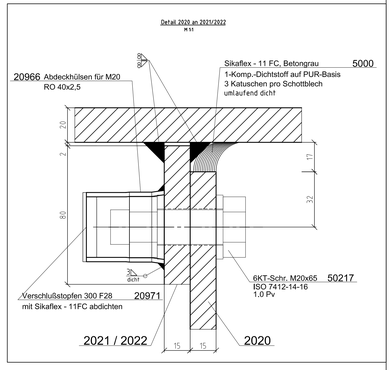




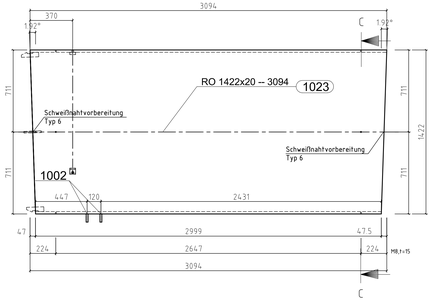
Montage Schwingungstilger (siehe auch H662462_001)

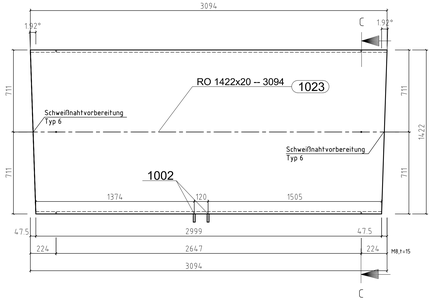


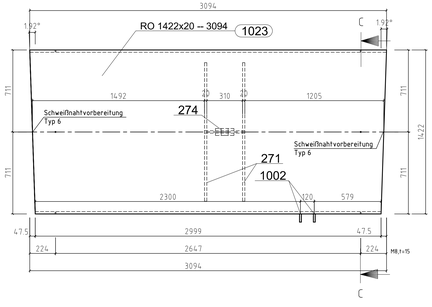


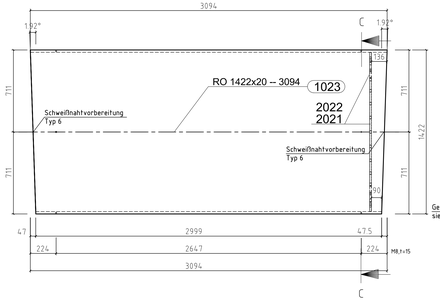


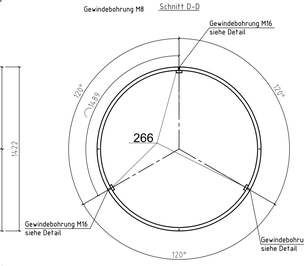
siehe Beiblatt Nr. 219

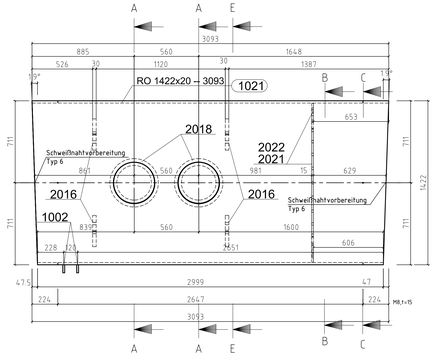


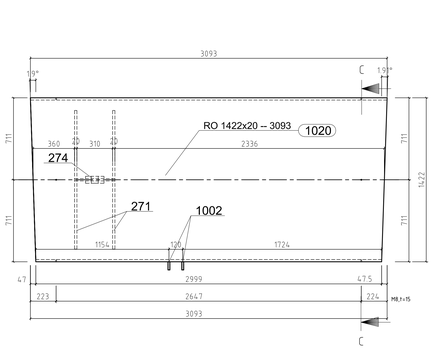


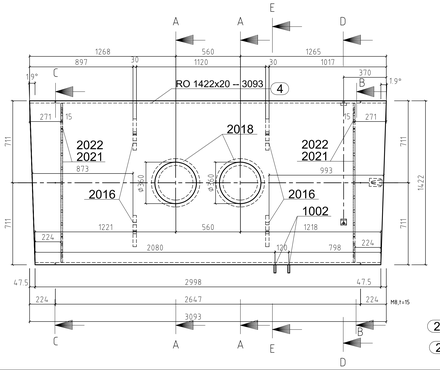


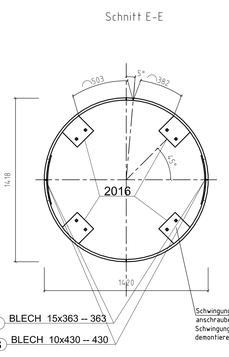


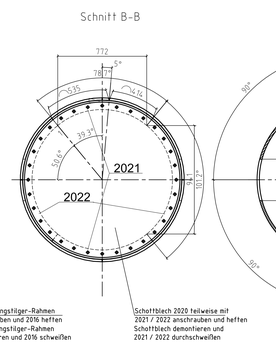


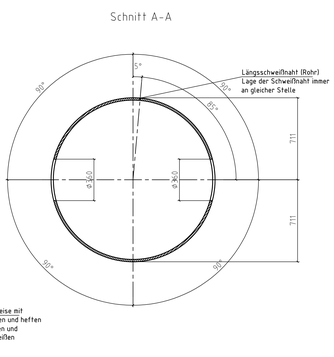












Anstrich:

1.	Strahlen 2,5	nach DIN EN ISO 12944 T4	
2.	Grundanstrich	80µm	Zinkstaubfarbe (Epoxidharz Basis)
3.	1. Zwischenbeschichtung	80µm	2-komp. Eisenglimmerfarbe
4.	2. Zwischenbeschichtung	80µm	2-komp. Eisenglimmerfarbe
5.	Deckbeschichtung	80µm	2-komp. Eisenglimmerfarbe DB 703

Material = S355J2+N
EN 10025-2
mit EN 10204 / 3.1
ab 10mm Blech = USP
über 30mm Blech = AUBI

Achtung Werkstatt:

Je Schwingungsdämpfer sind 1,2t einzurechnen
Diese müssen VOR dem Zusammenschweißen ins Rohr eingesetzt sein

Index	Art der Änderung	Positionen	Name	Datum

Strahlentrostung: SA 2,5

1.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
2.Grundanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
1.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
2.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
3.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL
4.Deckanstrich	Dicke ___ µm	Stoff-Nr.		RAL

Besteller:

Bauwerk: Horizontalobervatorium

Bauteil: BG 53 - Mittelstück + 2 Schwingungsdämpfern

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Insbesondere darf sie ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Die ist auf Verlangen zurückzugeben, wenn nichts anderes vereinbart ist. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. (§ 8, Urh. Ges. v. 1901 KOMB.G)

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach DIN EN 13920:
A Genauigkeit, Eben- heit und Parallelität F
Schweißnähte nach EN ISO 25817 C für alle nicht gesondert aufgeführten Schweißnähte

Positionen		UDM	µm
gezeichnet:	K.Richter		24.01.08
ausgearbeitet:			
Gewicht	Auftrag-Nr.	Blatt-Nr.	Index
Maßstab 1:15	103701	218	

Maurer Söhne
Innovations in steel